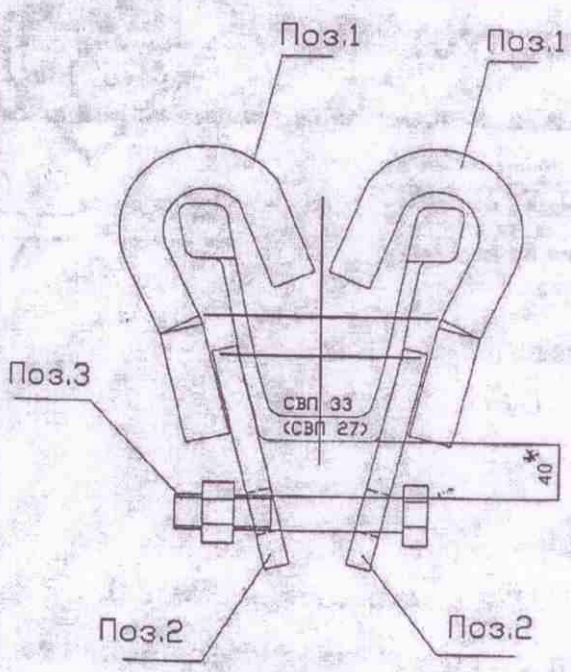
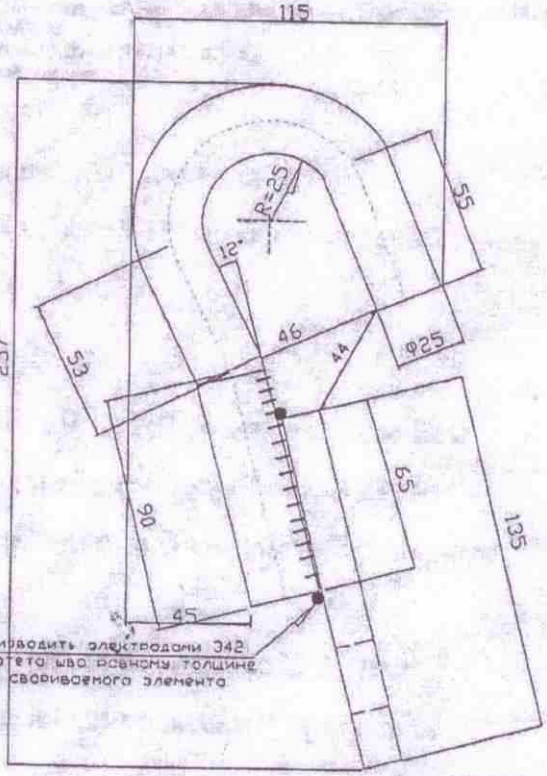
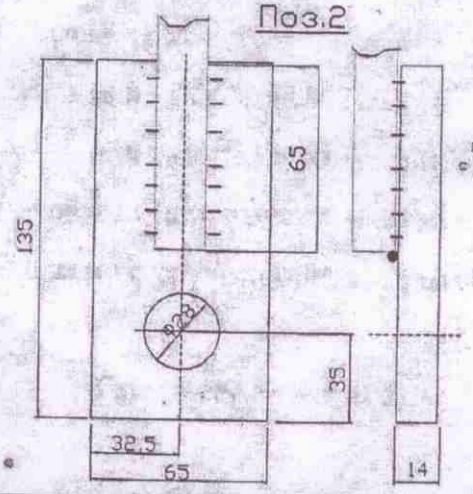
ОБЩИЙ ВИД



Поз.1

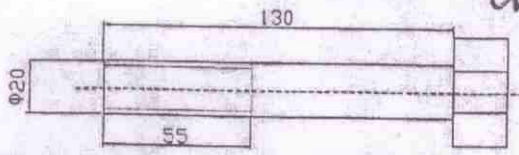


Поз.2



Сварку производить электродами Э42 с высотой катета шва равному толщине меньшего свариваемого элемента

Поз.3



Срочно отгрузить 2100шт.

Марка	Поз	К-во Т	К-во Н	Сечение	Длина	Масса, кг ед.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Примечание
	1	2		Круг Ф25мм	350	1,4	2,8	5,24	
	2	2		- 14х65	133	1,0	2,0		
	3	1		Болт М20	130	0,4	0,4		
	4	1		Гайка М20	-	0,04	0,04		

*-размер для справок

Изм.	Лист	? докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фесенко			
Пров.				
Нач.уч-ка				
Зам.гл.ин. по техн.				
Н.контр				
Утв.	Зинчура			

Подвеска трубопровода

Лит.	Масса	Масштаб

Лист	Листов

ПАО "ШУ"Покровское"

Формат А4

Перв. примен.

Справ. ?

Подп. и дата

Инв.? дубл

Взам.инв.?

Подп. и дата

Инв.? подл