

	<p>7.7 Все металлические части прибора, должны быть изготовлены из нержавеющей стали.</p> <p>7.8 Степень защиты прибора должна быть не ниже IP 65.</p>
8. Комплект поставки	<p>8.1 Индикатор зольности.</p> <p>8.2 Переходник для установки прибора на существующий пробоотборник.</p> <p>8.3 Паспорт.</p> <p>8.4 Руководство по эксплуатации для оператора.</p> <p>8.5 Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию для инженера.</p> <p>8.6 Инструкция по калибровке.</p>
9. Очередность	Один этап.
10. Требования к режиму безопасности и охране труда	<p>В соответствии с указанными нормативными документами:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Правила безопасности на предприятиях по обогащению и брикетированию углей (сланцев), 1992 г.; • Правила пожарной безопасности в Украине (НАПБ А.01.001.-2004); • Правила устройства электроустановок. Электрооборудование специальных установок (ДНАОП 0.00-1.32.-01).
11. Приложения	Приложение 1 – Заполненный опросный лист (на трёх листах).

ПОДРЯДЧИК:
ООО «АНОД ИНЖИНИРИНГ»

ЗАКАЗЧИК:
ФИЛИАЛ «ОБОГАТИТЕЛЬНАЯ
ФАБРИКА «СВЯТО-ВАРВАРИНСКАЯ»
ПраО «ДМЗ»

Директор



И.о. начальника основного производства

 С.В. Падух

Начальник участка ВЦС

 А.Г. Савченко

Зам. главного инженера по
автоматизации

 В.В. Голубев