

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОГО ЭЛЕКТРОМАГНИТА

Тип электромагнита	Исполнение катушки	Ток, А	Мощность кВт	Масса кг	Отрывное усилие, кг	Грузоподъемность, кг				
						На слябе	Чугунные чушки, слитки	Лом чугуна	Литейный скрап	Короткая стружка
ДКМс115/А-У1	Алюминий	25	5,5	1100	20000	10000	660	530	490	260

### Особенности конструкции:

- Материал обмотки — изоляционный провод с увеличенной толщиной изоляции, значительно снижающей вероятность межвиткового замыкания, и обеспечивающий так же высокую ремонтпригодность электромагнита.
- Литой корпус с ребрами охлаждения;
- В основании электромагнита установлен усиленный броневой защитный лист повышенной толщины для защиты катушки и увеличения срока службы электромагнита;
- Поверхности полюсов электромагнита наплавлены твердосплавной наплавкой сормайтотом;
- Закладные дуги выполнены из стали 09Г2С;
- В качестве заливочного материала используется специальный компаунд, обладающий высоким напряжением электрического пробоя, теплопроводностью и влагостойкостью. Заливка осуществляется вакуумно-вибрационным методом. Данная технология подразумевает последовательное нагнетание (создание давления) и отсасывание воздуха (создание вакуума) в камере заливки электромагнита. Благодаря этому компаунд заполняет все пустоты между магнитопроводом и катушкой электромагнита;
- Класс теплостойкости изоляции — 220°С;
- Продолжительность включения, ПВ — 75%;
- Гарантийный срок — 36 месяцев;
- Срок службы — не менее 10 лет;
- Степень защиты - IP-54.

